**NR CKZiU.070.4.7.3.2017** Tuchów 16-10-2017

**Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego   
im. Bohaterów Bitwy pod Łowczówkiem w Tuchowie  
ul. Reymonta 19, 33-170 Tuchów   
tel.: (14) 652-58-19; e-mail :** [**mistrzowiewzawodzie@gmail.com**](mailto:mistrzowiewzawodzie@gmail.com)

**Treść zapytań Wykonawcy o wyjaśnienie treści SIWZ   
i odpowiedź Zamawiającego**

**oraz**

**Modyfikacja Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia**

**NA USŁUGI**

**dla zamówienia pn.:**

**„Dostawa wyposażenia do pracowni i warsztatów w branży mechanicznej w CKZiU w Tuchowie”**

**w ramach projektu „MISTRZOWIE w ZAWODZIE” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego Priorytet X Poddziałanie 10.2.2 Kształcenie zawodowe uczniów, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego”**

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych *(tekst jednolity Dz. U. z 2015r. poz. 2164 z późn. zm.; dalej „ustawa pzp”)* Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którzy uzyskali SIWZ oraz udostępnia na stronie internetowej <http://mistrzowiewzawodzie.pl/> treść zapytań jakie wpłynęły w postępowaniu dla zamówienia publicznego pn.: **„Dostawa wyposażenia do pracowni i warsztatów w branży mechanicznej w CKZiU w Tuchowie”** wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego.

Na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy pzp Zamawiający dokonuje zmian w treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia zgodnie z treścią udzielonych poniżej odpowiedzi na wnioski Wykonawców o wyjaśnienie treści SIWZ.

Zamawiający udziela wyjaśnień o następującej treści:

**Pytanie 1.**

**W opisie przedmiotu zamówienia w załączniku nr 6.2 do SIWZ znajdują się następujące zapisy:**

**Zadnie 1: Tokarka CNC ze sterowaniem cyfrowym**

1. Zwracamy się z prośba o uszczegółowienie w jakie sterowanie winna być wyposażona tokarka. Mając na uwadze, że obrabiarka ma być wykorzystywana do celów dydaktycznych uważamy, że powinna być wyposażona w dobrej klasy sterowanie renomowanej firmy, które jest szeroko stosowane w zakładach produkcyjnych. Powinno być ono w pełni cyfrowe łącznie z napędami, pozwalające m.in. na gwintowanie na sztywno np. sterowanie firmy Fanuc 0iTF z nakładką ułatwiającą programowanie Manual Guide lub równoważne.

**Odpowiedź:**

***Zadanie 1: Tokarka CNC ze sterowanie należy odczytywać integralnie z Zadaniem 2: Oprogramowanie symulujące działanie programów sterujących obrabiarką CNC. Obrabiarka powinna być wyposażona w dobrej klasy sterowanie, które będzie kompatybilne z oprogramowaniem symulującym działanie programów sterujących obrabiarką CNC. Założenia projektowe oparte na Rekomendowanym wyposażeniu warsztatów szkolnych na lata 2014 – 2020 dopuszczają z nazwy sterowanie firmy Fanuc 0iTF z nakładką ułatwiającą programowanie Manual Guide lub równoważne. Wszelkie komunikaty powinny być w języku polskim.***

**Pytanie 2.**

1. Z danych technicznych zawartych w SIWZ niejednoznacznie wynika w jakiej wersji ma być wykonana obrabiarka. Ze względów technicznych nie da się na jednej maszynie zastosować dwóch głowic. Dlatego prosimy o jednoznaczny wybór wersji wykonania obrabiarki:

* Czy ma być to maszyna 2-osiowa, z głowicą min. 8 pozycyjną, z tarczą z bezpośrednim mocowaniem narzędzi?

W tym przypadku wydaje nam się, że obrabiarka powinna być doposażona w min. 4 oprawki pozwalające na zamocowanie wytaczaków. W przypadku głowicy z bezpośrednim mocowaniem noże do toczenia zewnętrznego mocowane są bezpośrednio w głowicy.

* Czy też ma to być obrabiarka w wersji 3-osiowej z głowicą min. 8 pozycyjną VDI 20 z tarczą pozwalającą na zastosowanie w każdym gnieździe oprawki napędzanej?

W tym przypadku również sugerujemy wyposażenie obrabiarki w minimum 1 oprawkę napędzaną kątową z kompletem tulejek + 1 oprawkę równoległą z kompletem tulejek + 4 oprawki nożowe + 3 oprawki wytaczarskie. Dodatkowo do tokarki 3-osiowej konieczny jest zakup sprężarki- proponujemy sprężarkę tłokową.

**Odpowiedź:**

***Zamawiający wymaga aby obrabiarka była w wersji 3-osiowej z głowicą min. 8 pozycyjną VDI 20 z tarczą pozwalającą na zastosowanie w każdym gnieździe oprawki napędzanej. Jako wyposażenie dodatkowe Zamawiający oczekuje wyposażenia obrabiarki w minimum 1 oprawkę napędzaną kątową z kompletem tulejek + 1 oprawkę równoległą z kompletem tulejek + 4 oprawki nożowe + 3 oprawki wytaczarskie oraz sprężarkę tłokową.***

**Pytanie 3.**

1. Czy zamawiający dopuszcza do przetargu tokarkę, której masa jest większa niż 1500kg, lecz nie większa niż 2000kg?

**Odpowiedź:**

***Zamawiający, z przyczyn konstrukcyjno – budowlanych nie dopuszcza maszyny o masie większej niż 2000 kg.***

**Pytanie 4.**

**Zadanie 2 „Oprogramowanie symulujące działanie programów sterujących obrabiarką CNC**”

1. Czy zamawiający dopuszcza jako symulator programowania program będący pełnym odwzorowaniem sterowania jak np. w przypadku zaoferowania obrabiarki ze sterowaniem Fanuc 0iTF oprogramowania NC Guide Academic Package Classroom.

**Odpowiedź:**

***Zamawiający wymaga aby symulator oprogramowania z uwagi na cele dydaktyczne był pełnym odwzorowaniem sterowania. Zamawiający dopuszcza w przypadku obrabiarki ze sterowaniem Fanuc 0iTF oprogramowania NC Guide Academic Package Classroom. Wszystkie komunikaty powinny być wyświetlane w języku polskim.***

***dr inż. Ryszard Mysior***

(podpis Kierownika Zamawiającego

lub osoby upoważnionej)