**Załącznik 6.1.**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Część I: Materiały dydaktyczne (zużywalne) do prowadzenia kursów – branża mechaniczna**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie 1** |  |  |  |
| **Zadanie: Środki ochrony indywidualnej i środki czystości** |  |  |
| **Przeznaczenie: prowadzenie zajęć dydaktycznych w ramach kursów zawodowych w roku szkolnym 2017/2018 i 2018/2019** |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Praktycznego w Tuchowie** |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **ilość** | spełniaTAK / NIE |  |  |
| **Opis produktu:** |  |  |  |  |
| 1. **Środki ochrony indywidualnej - okulary ochronne typu gogle**
 | **40 szt.** |  |  |  |
| 1. Rozmiar średni
 |  |  |  |  |
| 1. Filtr zabezpieczający przed promieniowaniem UV
 |  |  |  |  |
| 1. Boczne otwory wentylacyjne w zausznikach
 |  |  |  |  |
| 1. Nie parujące
 |  |  |  |  |
| 1. **Rękawice ochronne do prac mechanicznych**
 | **2 kpl.** |  |  |  |
| 1. Rozmiar średni
 |  |  |  |  |
| 1. Skóra bydlęca licowa z przeszytym na dłoni dodatkowym wzmocnieniem
 |  |  |  |  |
| 1. Drelich i mankiet
 |  |  |  |  |
| 1. Od wewnątrz wypodszewkowane
 |  |  |  |  |
| 1. **Rękawice winylowe lub lateksowe jednorazowe z atestem dla przemysłu spożywczego (pakowane po 100 szt.)**
 | **2x5 szt.** |  |  |  |
| 1. Z atestem dla przemysłu spożywczego
 |  |  |  |  |
| 1. Pudrowane
 |  |  |  |  |
| 1. **Mydło w płynie antybakteryjne zapachowe 5 l (kanister)**
 | **2x20 szt.** |  |  |  |  |
| 1. Własności odtłuszczające skórę
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Ręcznik Maxi zielony 1-warstwowy nie mniej niż 130 metrów (rolki)**
 | **2x45 szt.** |  |  |  |  |
| 1. Szerokość 190 -200 mm
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Pasta do rąk – koncentrat (10 l)**
 | **2x4 szt.** |  |  |  |  |
| 1. Nawilżający składnik do pielęgnacji i ochrony
 |  |  |  |  |  |
| 1. Zabrudzenia smary, oleje samochodowe
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Worki na śmieci 30 l (w opakowaniu 30szt.)**
 | **2x8 szt.** |  |  |  |  |
| 1. Materiał tworzywo
 |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie 2** |  |  |  |
| **Zadanie: Materiały do konserwacji i eksploatacji** |  |  |
| **Przeznaczenie: prowadzenie zajęć dydaktycznych w ramach kursów zawodowych w roku szkolnym 2017/2018 i 2018/2019** |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Praktycznego w Tuchowie** |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **ilość** | spełniaTAK / NIE |  |  |
| **Opis techniczny:**  |  |  |  |  |
| 1. **Czyściwo przemysłowe**
 | **2x12 szt.** |  |  |  |
| 1. Materiał: krepowany papier
 |  |  |  |  |
| 1. Szerokość rolki nie mniej niż 280 mm
 |  |  |  |  |
| 1. Długość nie mniej niż 250 mm
 |  |  |  |  |
| 1. Perforowane (listkowane)
 |  |  |  |  |
| 1. **Wodna emulsja chłodząco-smarująca przy obróbce skrawaniem (poj. 5 l)**
 | **2x2 szt.** |  |  |  |
| 1. Temperatura płynięcia 12°C
 |  |  |  |  |
| 1. Zachowana stabilność emulsji w czasie 24h/20±50C
 |  |  |  |  |
| 1. **Olej maszynowy (pojemnik 10 l) an 68**
 | **2x3 szt.** |  |  |  |
| 1. **Płyn hamulcowy** K2 DOT4 (**500 ml)**
 | **2x3 szt.** |  |  |  |
| 1. **Płyn penetrujący WD 40 (450 ml.)– opakowanie z aplikatorem**
 | **2x3 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Smar miedziany – opakowanie 70 ml z dozownikiem**
 | **2x2 szt.**  |  |  |  |  |
| 1. **Gaz techniczny do stacji obsługi klimatyzacji (czynnik chłodniczy + butla nie mniej niż 12 kg) dopuszcza się dzierżawę na okres trwania kursu**
 | **1 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Materiał eksploatacyjny do stacji obsługi klimatyzacji (azot + butla nie mniej niż 40 l) dopuszcza się dzierżawę na okres trwania kursu**
 | **1 szt.**  |  |  |  |  |
| 1. **Olej pag 46 + uv do układów klimatyzacji**
 | **2x1 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Środek silikonowy konserwujący w sprayu (400 ml)**
 | **3x1 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Smar penetrujący GUNK L-2 Lubricant**
 | **2x1 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Płyn eksploatacyjny - benzyna**
 | **4x5 l** |  |  |  |  |
| 1. **Materiał izolacyjny - taśma elektryczna (rolka)**
 | **5 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Papier ścierny – 120 granulacja**
 | **10 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Materiały do lutowania fi 2 (miękkiego)**
 | **2 szt.** |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie 3** |  |  |  |
| **Zadanie: Narzędzia do obróbki skrawaniem** |  |  |
| **Przeznaczenie: prowadzenie zajęć dydaktycznych w ramach kursów zawodowych w roku szkolnym 2017/2018 i 2018/2019** |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Praktycznego w Tuchowie** |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **ilość** | spełniaTAK / NIE |  |  |
| **Opis produktu:** |  |  |  |  |
| 1. **Narzędzia do obróbki skrawaniem głowica + płytki wieloostrzowe do głowic frezarskich komplet 10 szt.**
 | **2 kpl.** |  |  |  |
| 1. Głowica fi 60 z chwytem ISO 40 + komplet płytek
 |  |  |  |  |
| 1. **Narzędzia do obróbki skrawaniem noże tokarskie komplet 10szt.**
 | **6 kpl.** |  |  |  |
| 1. NNPa 16x10 SH5 lub SW7M szt. 1
 |  |  |  |  |
| 1. NNPa 20x12 SH5 lub SW7M szt. 1
 |  |  |  |  |
| 1. NNBe 16x16 P20 szt. 1
 |  |  |  |  |
| 1. NNBe 20x20 P20 szt. 1
 |  |  |  |  |
| 1. NNZc 16x16 P20 szt. 2
 |  |  |  |  |
| 1. NNZc 20x20 P20 szt. 2
 |  |  |  |  |
| 1. NNWa 16x16 P20 szt. 1
 |  |  |  |  |
| 1. NNWa 16x16 P20 szt. 1
 |  |  |  |  |
| 1. **Narzędzia do obróbki skrawaniem-taśma tnąca do piły taśmowej**
 | **2x7 szt.**  |  |  |  |
| 1. M42 2910x27x0,9 podz.6/8
 |  |  |  |  |
| 1. **Narzędzia do obróbki skrawaniem-tarcza ścierna do ostrzałki**
 | **2x6 szt.**  |  |  |  |  |
| 1. 250x25x32 39C60KVK
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Brzeszczot do piły ręcznej**
 | **2x50 szt.** |  |  |  |  |
| 1. Długość 300 mm RAMb steel/24
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Noże składane + płytki wieloostrzowe noży tokarskich (komplet 10 szt.)**
 | **1 kpl.** |  |  |  |  |
| 1. Nóż składany ucinak do rowkowania 16x16 + płytki
 |  |  |  |  |  |
| 1. Nóż składany do obróbki zgrubnej lewy 16x16 + płytki
 |  |  |  |  |  |
| 1. Nóż składany do obróbki wykańczającej lewy 16x16 + płytki
 |  |  |  |  |  |
| 1. Nóż składany wytaczak fi 16 + płytki
 |  |  |  |  |  |
| 1. Nóż składany do gwintu zewnętrznego 16x16 + płytki
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Zestaw zaworków do klimatyzacji + wkrętak**
 | **2x1 szt.** |  |  |  |  |
| 1. **Zestaw o-ringów**
 | **2x1 szt.** |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie 4** |  |  |  |
| **Zadanie: Materiały metalowe - półfabrykaty** |  |  |
| **Przeznaczenie: prowadzenie zajęć dydaktycznych w ramach kursów zawodowych w roku szkolnym 2017/2018 i 2018/2019** |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Praktycznego w Tuchowie** |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **ilość** | spełniaTAK / NIE |  |  |
| **Półfabrykaty i wyroby hutnicze:**  |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - wałek stalowy fi 30 gat. 235
 | **2x80 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - wałek aluminiowy fi 40 gat. PA6
 | **2x12 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - pręt aluminiowy o przekroju 40 x40 gat. PA6
 | **2x10 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal płaska 25x6 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal płaska 40x10 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal płaska 70x6 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal profil 40x20x2 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal profil 40x40x2 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal profil 60x40x2 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal profil 20x20x2 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal profil 50x30x2 gat. 235
 | **2x20 kg** |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal kwadrat 10x10 gat. 235
 | **2x10 kg** |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal kwadrat 16x16 gat. 235
 | **2x10 kg** |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - stal kwadrat 20x20 gat. 235
 | **2x10 kg** |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - blacha czarna 1.5mm gat. 235
 | **2x10 kg** |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - blacha czarna 2mm gat. 235
 | **2x10 kg** |  |  |  |  |
| 1. Półfabrykat - blacha czarna 3mm gat. 235
 | **2x10 kg** |  |  |  |  |