****

**Znak sprawy: NR CKZiU.070.4.8.1.2019**

Informuję, że w postępowaniu przetargowym na wykonanie zadania pn: **„ Dostawa frezarki CNC w konfiguracji 3/4-osiowej”** wpłynęło zapytanie z prośbą o wyjaśnienie poszczególnych punktów załącznika nr 6 do SIWZ :

1)      Punkt 2 poz. 3 „Pojemność kasety nie mniej niż 10 narzędzi”

2)      Punkt 5 poz. 2 „Interfejs RS-232” (czy tylko ten wyłącznie?)

3)      Punkt 5 poz. 4 „Układ centralnego sterowania” (czy na pewno?)

4)      Punkt 5 poz. 7 „Cylinder”

**Odpowiedź pyt 1.:**

W punkcie 2 poz. 3 przez „pojemność kasety” należy rozumieć „magazyn narzędzi” w liczbie narzędzi nie mniejszej niż 10 sztuk.

**Odpowiedź pyt 2:**

W punkcie 5 poz. 2 wymaga się co najmniej „Interfejs RS-232” i równocześnie dopuszcza się połączenie co najmniej równoważne zapewniające komunikację maszyny z komputerem.

**Odpowiedź pyt 3:**

W punkcie 5 poz. 4 jest: „Układ centralnego sterowania”, powinno być: „Układ centralnego smarowania”.

**Odpowiedź pyt 4:**

Punkt 5 poz. 7 wykreśla się.

Zamawiający wyjaśnia, że podstawą weryfikacji frezarki jest zgodność parametrów maszyny(na podstawie pomiaru wymiarów głównych i dokumentacji technicznej) z oczekiwanymi parametrami określonymi w OPZ.

**UWAGA: W związku z zapytaniami Zamawiający zmodyfikował załącznik nr 6 do SIWZ, który należy zastosować.**