**ZAŁĄCZNIK NR 6 DO SIWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zadanie: frezarka CNC w konfiguracji 3/4-osiowej**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| **Zadanie: Frezarka CNC w konfiguracji 3/4-osiowej** |  |  |
| **Ilość: 1 szt.** |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Praktycznego w Tuchowie** |  |  |
| **Przeznaczenie: kształcenie zawodowe uczniów** |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** |  |  |  |  |
| **Opis techniczny:**  |  |  |  |  |
| 1. **Wymagania ogólne**
 |  |  |  |  |
| 1. **Dydaktyczne**
 |  |  |  |  |
| 1. Nauka programowania technologicznego i praktycznego
 |  |  |  |  |
| 1. Obróbka co najmniej materiałów „miękkich”
 |  |  |  |  |
| 1. **Bezpieczeństwo**
 |  |  |  |  |
| 1. Hermetyczna komora robocza zapewniająca bezpieczeństwo pracy
 |  |  |  |  |
| 1. Pierwsze uruchomienie przez serwis
 |  |  |  |  |
| 1. Pojemność kasety nie mniej niż 10 narzędzi
 |  |  |  |  |
| 1. Zasilanie 3x400 V
 |  |  |  |  |
| 1. **Parametry techniczne**
 |  |  |  |  |
| 1. Stół roboczy o wymiarach nie mniejszych niż 600 x 250 mm
 |  |  |  |  |
| 1. Rowki teowe nie mniej niż 3
 |  |  |  |  |
| 1. Zakres przesuwu (X,Y,Z) nie mniej niż 400x240x400 mm
 |  |  |  |  |  |
| 1. Odległość końcówki wrzeciona od powierzchni stołu
 |  |  |  |  |  |
| 1. Nie mniejsza niż 40 mm
 |  |  |  |  |  |
| 1. Nie większa niż 460 mm
 |  |  |  |  |  |
| 1. Odległość osi wrzeciona od prowadnicy pionowej nie mniejsza niż 325 mm
 |  |  |  |  |  |
| 1. Końcówka wrzeciona BT30
 |  |  |  |  |  |
| 1. Moc silnika wrzeciona nie mniejsza niż 3,5 kW
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Gabaryty**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Wymiary nie większe niż 1650x1600x2000 mm
 |  |  |  |  |  |
| 1. Waga nie więcej niż 1550 kg
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Wyposażenie standardowe**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Lampka punktowa
 |  |  |  |  |  |
| 1. Interfejs RS-232
 |  |  |  |  |  |
| 1. Chłodziwo – koncentrat w ilości co najmniej 5 litrów i pompa
 |  |  |  |  |  |
| 1. Automatyczny układ centralnego sterowania
 |  |  |  |  |  |
| 1. Osłona komory
 |  |  |  |  |  |
| 1. Narzędzie/narzędzia do obsługi
 |  |  |  |  |  |
| 1. Cylinder
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Sterowanie**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Sterowanie oparte na programie firmy Siemens
 |  |  |  |  |  |
| 1. Pulpit/klawiatura z wyświetlaczem do programowania obrabiarki
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Diagnostyka maszyny**
 |  |  |  |  |  |
| 1) System testujący parametry pozycjonowania |  |  |  |  |  |
| 1. **Wyposażenie dodatkowe w standardzie**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Funkcja 4 osi
 |  |  |  |  |  |
| 1. Sonda do pomiaru narzędzia
 |  |  |  |  |  |
| 1. Sonda do pomiaru przedmiotu
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Szkolenie**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Szkolenie 2 pracowników potwierdzone wydaniem zaświadczenia
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Dostawa i montaż obrabiarki**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Dostawa frezarki przez wykonawcę
 |  |  |  |  |  |
| 1. Podłączenie i pierwsze uruchomienie przez wykonawcę
 |  |  |  |  |  |
| 1. **Termin realizacji zamówienia**
 |  |  |  |  |  |
| 1. Zgodnie ze SIWZ
 |  |  |  |  |  |
| **Dodatkowe wymagania** |  |  |  |  |  |
| 1. Posiada certyfikat / równoważny dokument dopuszczenia do użytkowania
 |  |  |  |  |  |
| 1. Okres gwarancji nie krótszy niż 12 miesiące
 |  |  |  |  |  |
| 1. Warunki gwarancji określone przez producenta
 |  |  |  |  |  |
| 1. Dokumentacja (DTR) w języku polskim
 |  |  |  |  |  |

Wartość brutto ………………………………………………………….zł

**UWAGA:** *Wszystkie nazwy własne użyte w opisie przedmiotu zamówienia, określające typ produktu lub producenta, nazwy zostały podane przykładowo a ich wskazanie ma na celu określenie minimalnych oczekiwanych parametrów jakościowych, funkcjonalnych i użytkowych produktu.*

*Dopuszcza się materiały i technologie równoważne w stosunku do przywołanych. Wykonawca oferując przedmiot równoważny do opisanego w SIWZ jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów jakościowych, użytkowych i funkcjonalnych, które muszą być na poziomie nie niższym od parametrów wskazanych przez Zamawiającego. W takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą jego szczegółową specyfikację, z której w sposób nie budzący wątpliwości Zamawiającego powinno wynikać, iż oferowany produkt ma nie gorsze parametry jakościowe, funkcjonalne oraz użytkowe niż produkt określony przez Zamawiającego.*

**………………………………………………**

**Pieczątka i podpis**