**ZAŁĄCZNIK NR 6 DO SIWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zadanie: frezarka CNC w konfiguracji 3/4-osiowej**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | |  |  |  |
| **Zadanie: Frezarka CNC w konfiguracji 3/4-osiowej** | | |  |  |
| **Ilość: 1 szt.** | | |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Praktycznego w Tuchowie** | | |  |  |
| **Przeznaczenie: kształcenie zawodowe uczniów** | | |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** |  |  |  |  |
| **Opis techniczny:** |  |  |  |  |
| 1. **Wymagania ogólne** |  |  |  |  |
| 1. **Dydaktyczne** |  |  |  |  |
| 1. Nauka programowania technologicznego i praktycznego |  |  |  |  |
| 1. Obróbka co najmniej materiałów „miękkich” |  |  |  |  |
| 1. **Bezpieczeństwo** |  |  |  |  |
| 1. Hermetyczna komora robocza zapewniająca bezpieczeństwo pracy |  |  |  |  |
| 1. Pierwsze uruchomienie przez serwis |  |  |  |  |
| 1. Pojemność kasety nie mniej niż 10 narzędzi |  |  |  |  |
| 1. Zasilanie 3x400 V |  |  |  |  |
| 1. **Parametry techniczne** |  |  |  |  |
| 1. Stół roboczy o wymiarach nie mniejszych niż 600 x 250 mm |  |  |  |  |
| 1. Rowki teowe nie mniej niż 3 |  |  |  |  |
| 1. Zakres przesuwu (X,Y,Z) nie mniej niż 400x240x400 mm |  |  |  |  |  |
| 1. Odległość końcówki wrzeciona od powierzchni stołu |  |  |  |  |  |
| 1. Nie mniejsza niż 40 mm |  |  |  |  |  |
| 1. Nie większa niż 460 mm |  |  |  |  |  |
| 1. Odległość osi wrzeciona od prowadnicy pionowej nie mniejsza niż 325 mm |  |  |  |  |  |
| 1. Końcówka wrzeciona BT30 |  |  |  |  |  |
| 1. Moc silnika wrzeciona nie mniejsza niż 3,5 kW |  |  |  |  |  |
| 1. **Gabaryty** |  |  |  |  |  |
| 1. Wymiary nie większe niż 1650x1600x2000 mm |  |  |  |  |  |
| 1. Waga nie więcej niż 1550 kg |  |  |  |  |  |
| 1. **Wyposażenie standardowe** |  |  |  |  |  |
| 1. Lampka punktowa |  |  |  |  |  |
| 1. Interfejs RS-232 |  |  |  |  |  |
| 1. Chłodziwo – koncentrat w ilości co najmniej 5 litrów i pompa |  |  |  |  |  |
| 1. Automatyczny układ centralnego smarowania |  |  |  |  |  |
| 1. Osłona komory |  |  |  |  |  |
| 1. Narzędzie/narzędzia do obsługi |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 1. **Sterowanie** |  |  |  |  |  |
| 1. Sterowanie oparte na programie firmy Siemens |  |  |  |  |  |
| 1. Pulpit/klawiatura z wyświetlaczem do programowania obrabiarki |  |  |  |  |  |
| 1. **Diagnostyka maszyny** |  |  |  |  |  |
| 1) System testujący parametry pozycjonowania |  |  |  |  |  |
| 1. **Wyposażenie dodatkowe w standardzie** |  |  |  |  |  |
| 1. Funkcja 4 osi |  |  |  |  |  |
| 1. Sonda do pomiaru narzędzia |  |  |  |  |  |
| 1. Sonda do pomiaru przedmiotu |  |  |  |  |  |
| 1. **Szkolenie** |  |  |  |  |  |
| 1. Szkolenie 2 pracowników potwierdzone wydaniem zaświadczenia |  |  |  |  |  |
| 1. **Dostawa i montaż obrabiarki** |  |  |  |  |  |
| 1. Dostawa frezarki przez wykonawcę |  |  |  |  |  |
| 1. Podłączenie i pierwsze uruchomienie przez wykonawcę |  |  |  |  |  |
| 1. **Termin realizacji zamówienia** |  |  |  |  |  |
| 1. Zgodnie ze SIWZ |  |  |  |  |  |
| **Dodatkowe wymagania** |  |  |  |  |  |
| 1. Posiada certyfikat / równoważny dokument dopuszczenia do użytkowania |  |  |  |  |  |
| 1. Okres gwarancji nie krótszy niż 12 miesiące |  |  |  |  |  |
| 1. Warunki gwarancji określone przez producenta |  |  |  |  |  |
| 1. Dokumentacja (DTR) w języku polskim |  |  |  |  |  |

Wartość brutto ………………………………………………………….zł

**UWAGA:** *Wszystkie nazwy własne użyte w opisie przedmiotu zamówienia, określające typ produktu lub producenta, nazwy zostały podane przykładowo a ich wskazanie ma na celu określenie minimalnych oczekiwanych parametrów jakościowych, funkcjonalnych i użytkowych produktu.*

*Dopuszcza się materiały i technologie równoważne w stosunku do przywołanych. Wykonawca oferując przedmiot równoważny do opisanego w SIWZ jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów jakościowych, użytkowych i funkcjonalnych, które muszą być na poziomie nie niższym od parametrów wskazanych przez Zamawiającego. W takim przypadku Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą jego szczegółową specyfikację, z której w sposób nie budzący wątpliwości Zamawiającego powinno wynikać, iż oferowany produkt ma nie gorsze parametry jakościowe, funkcjonalne oraz użytkowe niż produkt określony przez Zamawiającego.*

**………………………………………………**

**Pieczątka i podpis**