**Załącznik nr 2 do SIWZ**

**Załącznik nr 1 do oferty**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Część IV : Materiały dydaktyczne (zużywalne) do prowadzenia kursów – branża budowlana – materiały spawalnicze**

**Należy dostarczyć do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Tuchowie**

**Dostawa jednorazowa z wyjątkiem Butli z Argonem i CO2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie 1** |  |  |  |
| **Zadanie: Materiały dydaktyczne (zużywalne) do prowadzenia kursu spawania**  |  |  |
| **Przeznaczenie: prowadzenie zajęć dydaktycznych w ramach kursów zawodowych w roku szkolnym 2020/2021, 2021/2022 i 2022/2023** |  |  |
| **Lokalizacja: Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Tuchowie** |  |  |
| **Minimalne wymagania Zamawiającego:** | **j.m** | **Ilość na grupę** | spełnia\*TAK / NIE |  |  |
| **Opis techniczny:**  |  |  |  |  |  |
| **Materiały zużywalne- spawalnicze** |  |  |  |
| Materiały eksploatacyjne do cięcia ręcznego: osłona | szt. | 4 |  |  |  |
| Materiały eksploatacyjne do cięcia ręcznego: dysze | szt. | 20 |  |  |  |
| Materiały eksploatacyjne do cięcia ręcznego: elektroda | op | 30 |  |  |  |
| Materiały eksploatacyjne do żłobienia: osłona | szt | 4 |  |  |  |
| Materiały eksploatacyjne do żłobienia: dysza | szt. | 20 |  |  |  |  |
| Taśmy do przecinarki | szt | 20 |  |  |  |  |
| Chłodziwo do przecinarki 5l | l | 4 |  |  |  |  |
| Rękawice spawalnicze typu spawalniczego RS TIGON  | szt | 94 |  |  |  |  |
| Rękawice spawalnicze (TIG)  | szt | 42 |  |  |  |  |
| Fartuch spawalniczy ochronny skórzany | szt | 14 |  |  |  |  |
|  Fartuch drelichowy  | szt | 18 |  |  |  |  |
| Ściernica lamelkowa P 40 125 | szt | 40 |  |  |  |  |
| Elektrody TIG f2,4 (złote) - zestaw 10 szt. | op | 25 |  |  |  |  |
| Tarcza do cięcia metalu 230mm 2,5mm 22,23mm,  | szt | 10 |  |  |  |  |
| Pas bezkońcowy P40 do Makita 9031 | szt | 25 |  |  |  |  |
| Frez trzpieniowy do metalu węglik wolframu A1225 | szt | 2 |  |  |  |  |
| Frez trzpieniowy do metalu węglik wolframu F1025 | szt | 2 |  |  |  |  |
| Argon | butla 50l./szt | 36/ wg zużycia |  |  |  |  |
| Drut spawalniczy Tig crni 2mm | op | 18 |  |  |  |  |
| Próbki spawalnicze: blachy crni, rury crni oraz ich cięcie | komplet | 18 |  |  |  |  |
| Drut spawalniczy Tig 2mm | op | 18 |  |  |  |  |
| Próbki spawalnicze: blachy, rury oraz ich cięcie- stal węglowa | komplet | 18 |  |  |  |  |
| Co2 | butla 40l./szt | 90/ wg zużycia |  |  |  |  |
| Drut spawalniczy 1 mm | szpula po 15kg. | 90 |  |  |  |  |
| Próbki spawalnicze: blachy, rury oraz ich cięcie- stal węglowa | komplet | 90 |  |  |  |  |
| Próbki spawalnicze: blachy, rury oraz ich cięcie- stal CRNI | komplet | 90 |  |  |  |  |
| Końcówka prądowa 1mm | szt | 90 |  |  |  |  |
| Dysza gazowa fi15 L=79mm  | szt | 90 |  |  |  |  |
| Spray antyspaw | szt | 50 |  |  |  |  |
| Tulejka zaciskowa do elektrod Fi 2,4 mm  | szt | 10 |  |  |  |  |
| Korek długi do tig  | szt | 5 |  |  |  |  |
| Porcelanka do tig nr 6,7  | szt | 4 |  |  |  |  |
| **Łączny koszt materiałów brutto**  |  |  |  |  |

Uwaga: - W puste pola należy wpisać łączny koszt produktów brutto

W miejscach oznaczonych (\*) właściwe zaznaczyć

Data: ............................................................. ………………………………..............................

 /podpis - podpisy

 pieczątka imienna – pieczątki imienne/